

## DESCRIZIONE DI CAPITOLATO "SHED DESIDERIO IN ALLUMINIO A TAGLIO TERMICO" COPERTURA CON PANNELLO COIBENTATO

Lo shed "Desiderio" viene utilizzato per le coperture con pannello coibentato retto o curvo.

### ELEMENTI COMPOSITIVI DEL SISTEMA:

La struttura portante è composta da **paletti** verticali realizzati con tubolare **50x30x3 in cataforesi**, con interasse di circa 1m per i moduli da 2 e 4m e con interasse da 1,25m per i moduli da 2,5m;

La parte superiore dei paletti ha uno scasso per l'inserimento di una U in lamiera zincata sp.20/10 per il fissaggio al pannello di copertura;

La parte inferiore dei paletti è dotata di una **piastra di spessore 40/10** con foro asolato per il fissaggio con stop ed è munita di un cuscinetto adesivo da 5mm;

I paletti sono rivestiti internamente da copritubolare estruso in pvc rigido antiurto, con alette di rinforzo; Il profilo superiore trasversale è a forma di U per accogliere il traverso, è realizzato in pvc rigido estruso ed è fissato alla struttura metallica mediante viti. E' dotato di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio estruso che funge da cerniera continua per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi; Il profilo inferiore trasversale è estruso in pvc rigido antiurto con un rialzo sempre in pvc. E' dotato di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio estruso che funge da batti anta per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi. E' presente una sede inferiore per l'inserimento della scossalina di raccordo con la copertura;

Nella parte interna inferiore è presente un coprifilo tubolare a battuta in lega di alluminio; I profili di drenaggio verticali sono estrusi in pvc rigido antiurto con triplo canale per evitare le infiltrazioni di acqua. Sono dotati di alette per l'accoppiamento tra i moduli, dove verrà ancorata la guarnizione morbida in EPDM per compensare i fuori squadra;

Per le **parti fisse** il policarbonato viene bloccato con un fermavetro estruso in alluminio, di forma arrotondata tagliato a 45° e dotato di apposite squadrette per l'assemblaggio;

L'**anta** è realizzata con profilo estruso in alluminio a taglio termico, di forma tubolare sagomata, completa di guarnizione di battuta perimetrale a palloncino, per aumentarne la pressione di chiusura. Nella parte inferiore vengono praticate asole per lo scarico della condensa. Quando il profilo viene impiegato verticalmente, viene inserita una guarnizione sagomata in EPDM a protezione delle forti folate di vento. L'anta viene aggrappata alla cerniera mediante tre elementi in alluminio estruso di L=10cm;

Il fissaggio del motore viene realizzato mediante apposite staffe in alluminio.

Tamponatura con policarbonato da 20mm alveolare e trasparente.

### NOTE

Tutte le lastre in policarbonato vengono fornite con **la parte superiore chiusa con un bordo microforato** fissato da apposito macchinario, mentre la parte inferiore rimane con gli alveoli aperti per consentire lo scarico della condensa, eseguendo quanto consigliato dalla ditta produttrice.

Il prodotto è dotato della Marcatura CE.