

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO
"SHED UNICO DESIDERIO IN PVC"
COPERTURA CON COPPELLA IN CEMENTO ARMATO

Lo shed "Unico Desiderio" viene utilizzato per le coperture con coppelle in cemento armato.

ELEMENTI COMPOSITIVI DEL SISTEMA:

1. La struttura portante è composta da **paletti** verticali realizzati in tubolare da **50x30x3 zincati/in cataforesi**, con interasse di circa 1m per i moduli da 2 e 4m e con interasse di 1,25m per i moduli da 2,5m;
2. La parte superiore dei paletti è dotata di una **piastra di spessore 40/10** opportunamente studiata per il fissaggio alla coppella e munita di un cuscinetto adesivo di 5mm;
3. La parte inferiore dei paletti è dotata di una **piastra di spessore 40/10** con foro asolato per il fissaggio con stop ed è munita di un cuscinetto adesivo da 5mm;
4. I paletti sono rivestiti internamente da copritubolare estruso in pvc rigido antiurto, con alette di rinforzo;
5. Il profilo superiore trasversale è a forma di L per accogliere il traverso, è realizzato in pvc rigido antiurto ed è fissato alla struttura metallica mediante viti. E' dotato di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio estruso che funge da cerniera continua per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi;
6. Il profilo inferiore trasversale è estruso in pvc rigido antiurto con un rialzo sempre in pvc. E' dotato di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio estruso che funge da batti anta per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi. E' presente una sede inferiore per l'inserimento della scossalina di raccordo con la copertura (quest'ultima esclusa dalla nostra fornitura);
7. Nella parte interna inferiore è presente un coprifilo tubolare a battuta in lega di alluminio;
8. I profili di drenaggio verticali sono estrusi in pvc rigido antiurto con triplo canale per evitare le infiltrazioni di acqua. Sono dotati di alette per l'accoppiamento tra i moduli, dove verrà ancorata la guarnizione morbida in EPDM per compensare i fuori squadra;
9. Per le **parti fisse** il polycarbonato viene bloccato con un fermavetro estruso in pvc rigido antiurto, di forma arrotondata e dotato di una guarnizione coestrusa per aumentare l'aderenza al polycarbonato; i fermavetri delle altezze e delle larghezze sono opportunamente sagomati per consentire l'incastro tra loro;
10. L'**anta** è realizzata con profilo estruso in pvc rigido antiurto, di forma tubolare sagomata, completa di guarnizione coestrusa di battuta perimetrale, per aumentarne la pressione di chiusura. Nella parte inferiore vengono praticate asole per lo scarico della condensa. Quando il profilo viene impiegato verticalmente, viene inserita una guarnizione sagomata in EPDM a protezione delle forti folate di vento. La parte inferiore viene rinforzata internamente con tubolare in ferro 30x20x1,5. L'anta viene aggrappata alla cerniera mediante elementi in alluminio estruso di L=13cm;
11. Il fissaggio del motore viene realizzato in verticale a scomparsa mediante apposite staffe in alluminio;
12. Tamponatura con polycarbonato da 25 / 32 / 40 mm alveolare e trasparente e dotato di protezione UV su ambo i lati.

NOTE

Tutte le lastre in polycarbonato vengono fornite con **la parte superiore chiusa con un bordo microforato** fissato da apposito macchinario, mentre la parte inferiore rimane con gli alveoli aperti per consentire lo scarico della condensa, eseguendo quanto consigliato dalla ditta produttrice.

Il prodotto è dotato della Marcatura CE.